(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005年3月10日(10.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/021245 A1

(51) 国際特許分類7: B29C 65/16, C08K 3/22, C08L 101/00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/011732

(22) 国際出願日:

2004年8月10日(10.08.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-303637 2003年8月27日(27.08.2003) JP

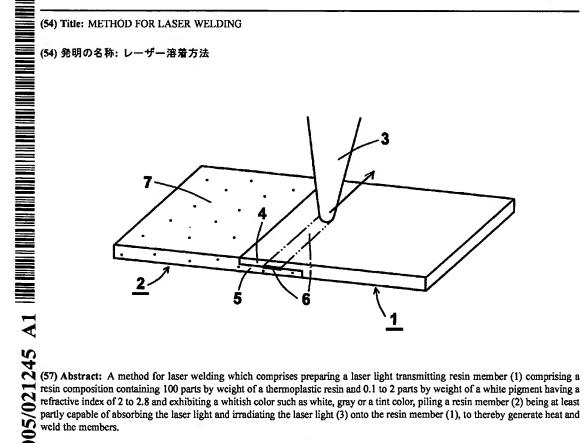
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): オリヱン 卜化学工業株式会社 (ORIENT CHEMICAL INDUS-TRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5350022 大阪府大阪市旭区新 森1丁目7番14号 Osaka (JP).

(72) 発明者: および

- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山本 聡 (YA-MAMOTO, Satoshi) [JP/JP]; 〒5728581 大阪府寝屋川 市讚良東町8番1号 オリエント化学工業株式会社内 Osaka (JP). 油科 平八 (YUSHINA, Heihachi) [JP/JP]; 〒 5728581 大阪府寝屋川市讚良東町8番1号 オリヱン ト化学工業株式会社内 Osaka (JP). 岡西 俊泰 (OKAN-ISHI, Toshihiro) [JP/JP]; 〒5728581 大阪府寝屋川市讃 良東町8番1号 オリヱント化学工業株式会社内 Osaka
- (74) 代理人: 小宮良雄, 外(KOMIYA, Yoshio et al.); 〒 1020074 東京都千代田区九段南3丁目7番14号 千代田 Kビル2階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

/続葉有/

(54) Title: METHOD FOR LASER WELDING



weld the members.

 Weld the memocis.
(57) 要約: レーザー溶着方法は、熱可塑性樹脂100重量部と、屈折率2~2. 8の白色顔料0. 1~2重量部 で色又は淡彩色である白色系の色相を示しているレーザー光透過性の樹脂部材 1を形成し、それへ、レーザー光吸収性を少なくとも部分的に有し得る樹脂部材2を、重ね合わせた後、レーザー → とお成し、てれて、レーリー元級なほとから、このロリアルルー 光3を照射することにより、熱溶着させるというものである。

BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CII, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。